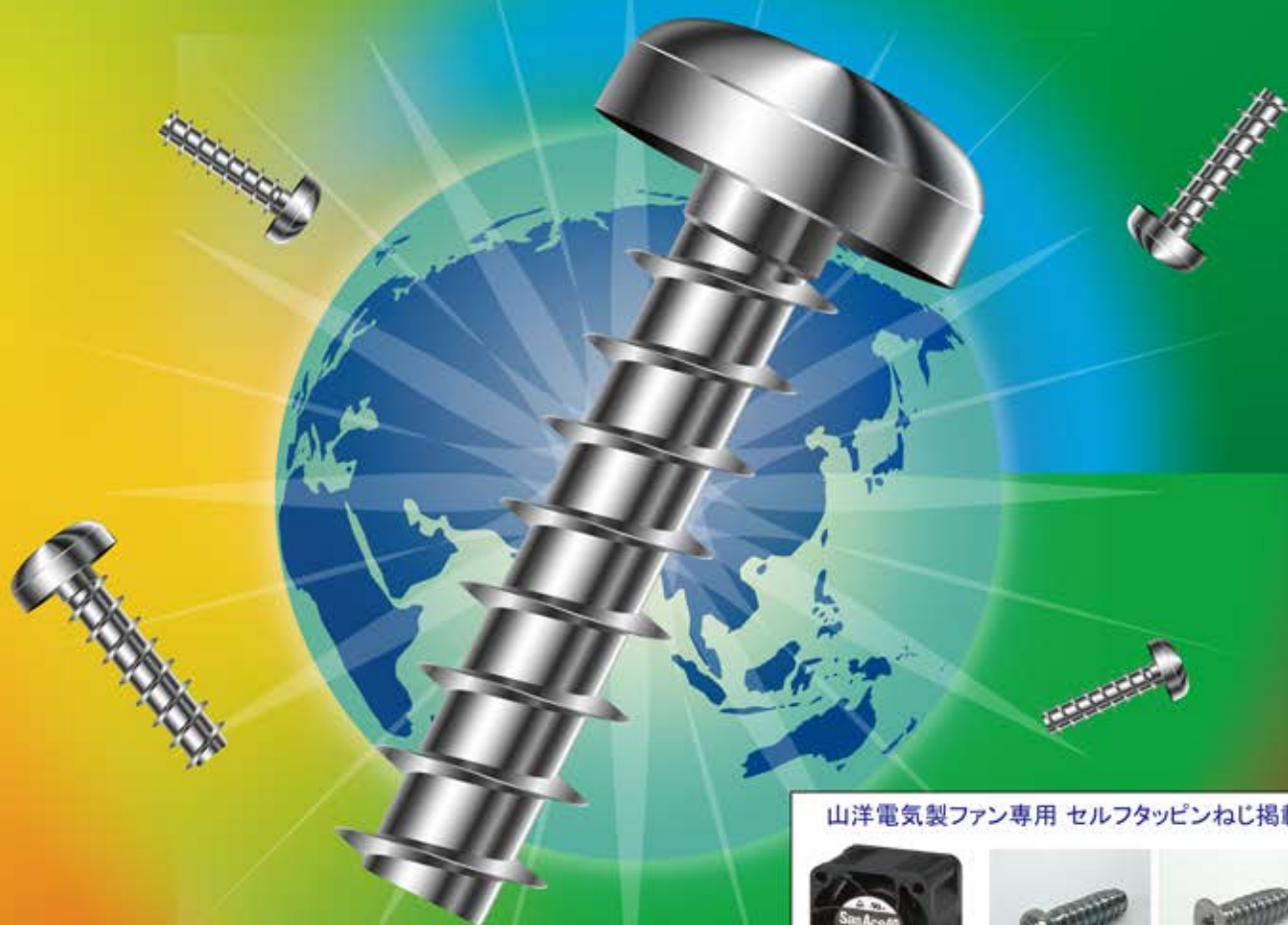


金属インサート不要の樹脂用タッピンねじ

ノンサート®
nonsert®

第4世代 樹脂用タッピンねじ



山洋電気製ファン専用 セルフタッピンねじ掲載



樹脂に鋭く切れ込む
30度のねじ山!!

繰り返し使用性能
に優れる!!

低ねじ込みトルク・
高破壊トルク!!

ねじバカしない!!
樹脂割れしない!!



— HIGH SPEED & HIGH QUALITY —
SAIMA CORPORATION



ノンサート®は、熱可塑性樹脂専用開発した「第4世代 樹脂用タッピンねじ」です。樹脂割れを起こしにくい構造のため、ねじバカしにくく、繰り返しの使用が可能です。

<p>ISO規格 なべ頭</p> <p>鉄・三価クロメート</p>	<p>JIS規格 なべ頭</p> <p>鉄・三価クロメート</p>	<p>JIS規格 なべ頭</p> <p>ステンレスA2</p>	<p>0番 なべ頭</p> <p>鉄・黒ニッケル</p>	<p>サラ頭</p> <p>鉄・三価クロメート</p>
<p>なべ 座付き</p> <p>鉄・三価クロメート</p>	<p>バインド頭</p> <p>鉄・三価クロメート</p>	<p>310スリム 6ロブ</p> <p>鉄・三価クロメート</p>	<p>310スリム 6ロブ</p> <p>鉄・黒色三価クロメート</p>	<p>十字クオ なべ頭</p> <p>カムアウトしない十字穴 鉄・三価クロメート</p>

SY-ノンサート

山洋電気製ファン『San Ace』専用 セルフタッピンねじ



詳細は10ページをご覧ください

お取引のご案内

- ご注文
 - FAX** 0466-36-0009 受付時間 24 時間
 - ✉** info@saima.co.jp 受付時間 24 時間
 - ☎** 0466-36-3656 AM9:00 ~ PM5:00 (土・日・祝日は除く)
- 送 料
 - ご注文金額 (税別) 5,000円未満 700 円
 - ご注文金額 (税別) 5,000円以上 無 料



このマークの付いた製品は、「RoHS 指令」適合品です。
本カタログに記載された製品は、全て「RoHS 指令」に適合しております。



ノンサート®を使用すると・・・

- ★金属インサートが不要なので、直接締結によるコストダウンが可能。
- ★さらに、インサートがないので樹脂のリサイクルも容易。
- ★樹脂の割れを起こしにくい。
- ★同一下穴への繰り返し使用性能に優れる。
- ★低いねじ込みトルクで締結できるので樹脂への負担が少ない。

樹脂、プラスチック、エンブラへの締結

樹脂は、鉄製ねじに比べて強度が非常に弱い。
従い、樹脂を破壊しにくい、専用ねじ(樹脂用ねじ)を使用することを推奨する。

第1世代 樹脂用タッピンねじ 『B0タッピン』

- ・「JIS B 1122付属書」に規定がある『2種 (B0) タッピン』が薄板と樹脂の両方に使用できるタッピンねじとされている。
- ・一般規格品として広く流通しているが、締結性能は基本レベル。



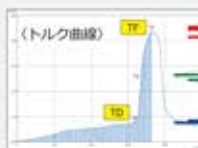
B0タッピン

第2世代 樹脂用タッピンねじ 『Bタイプ』

- ・JISの『2種 (B0) タッピン』の改良型で、ねじ部が“三角おむすび形状”。
- ・『Bタイプ』などと呼ばれる。
- ・B0タッピンと、ねじ山角度(60度)とねじ山の間隔(ピッチ)が同じ。
- ・PCトルクアナライザーでトルク曲線を解析すると、ねじ込みトルクTD点がいよりの低くなる傾向にある。
- ・薄板と樹脂の両方に使用可能。



三角おむすび形状



Bタイプ

第3世代 樹脂用タッピンねじ 『Pタイプ』

- ・ねじ山角度45度、『Bタイプ』よりもねじ山間隔が広いワイドピッチで、二条ねじである。
- ・ねじ部が“三角おむすび形状”。
- ・二条ねじなので、ねじ込みスピードは一条ねじの2倍速くなるが、一旦緩み始めるとゆるみやすいのが特徴。
- ・『Pタイプ』などと呼ばれる。
- ・PCトルクアナライザーでトルク曲線を解析すると、二条ねじの特性で、ねじ破壊トルクTF点が高くなるが、同時にねじ込みトルクTD点も高くなるので、最適締結トルクや締結安全性の目安の、F/D比の値に注意が必要。
- ・同一下穴への繰り返し使用には向かない。



Pタイプ

第4世代 樹脂用タッピンねじ 『ノンサート®』

- ・ねじ山角度30度、“三角おむすび形状”のねじ部、ワイドピッチ型、第1世代、第2世代と同じ一条ねじ。
- ・PCトルクアナライザーでトルク曲線を解析すると、どの世代のねじよりも低いねじ込みトルクTD点でねじ込みが出来る。
すなわち、樹脂に負担のかからない弱い力でねじ込みが出来る。
- ・二条ねじの第3世代よりもTF点が高いが、締結安全性の目安F/D比が高くなる傾向が強いので、最適締結トルクの設定幅を大きくとる事が出来る。
- ・同一の下穴への繰り返し使用性能に優れる。
- ・『ノンサート®』は第4世代にあたる。



ノンサート®

1

金属インサート不要!!

Point

金属インサートが不要なので、樹脂への直接締結によるコストダウンが可能です。

- 製品実現時には、インサート圧入工程&インサート費用の削減が可能
- リサイクル時にはインサートを取り除く工程が削減できます

ノンサート®の採用で、締結に関わるトータルコストの削減をお手伝いします。



金属インサート



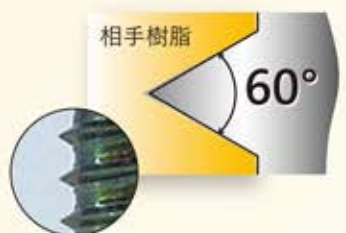
2

樹脂に鋭く切れ込む 30度のねじ山

Point

相手樹脂に負荷を与えないので、樹脂の割れが起こりにくい。

JIS タッピンねじ



相手樹脂への負荷が大きい



nonsert.



相手樹脂への負荷が軽減されます

3

繰り返し使用性能に優れる

Point

ねじ部が三角形状のため、めねじ成形時の接触抵抗が小さく、低いねじ込みトルクで締結できます。

低いねじ込みトルク=相手樹脂への負荷が小さく、割れが起こりにくいので同一下穴へ繰り返し性能にも優れます。

JIS タッピンねじ



丸形状



nonsert.



三角形状

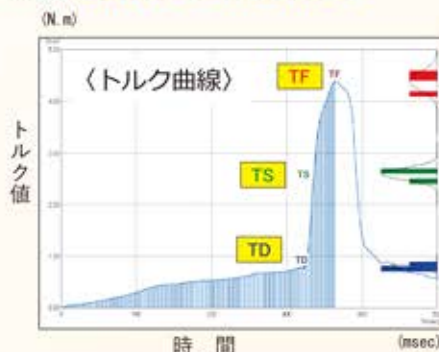


4
Point

低ねじ込みトルク・高破壊トルク

三角形形状ねじ部の採用と30度ねじ山の高低差で、**低ねじ込みトルク**・**高破壊トルク**を実現します。

ねじ込みトルク (TD) が低く、破壊トルク (TF) が高い締結条件は、より安全な設計と言えます。



TF: 破壊トルク TS: 目標締め付けトルク TD: ねじ込みトルク

5
Point

下穴と締め付けトルク

「トルクアナライザー」を使用すれば、

- ◆最適な「下穴径」
- ◆「締め付けトルク」

が瞬時にわかります。

樹脂の割れ、ねじバカでお困りの際は、お気軽にご相談ください。



6
Point

トルク曲線解析セミナー

サイマコーポレーションでは、トルクアナライザーを使用した「トルク曲線解析セミナー」を行っています。タッピンねじを使用する3大要素『ねじ種類』『下穴径』『締め付けトルク』の選定についての簡単なセミナーです。詳細は、www.saima.co.jp をご覧ください。



採用事例

【小型ポンプ】



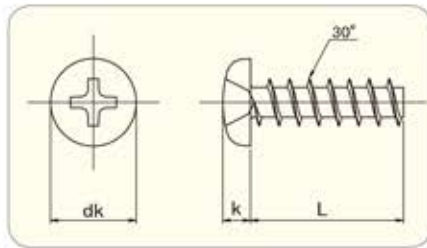
ホーチキ(株)様【ガス警報機】



【パチンコ用台車】



十字なべ ノンサート



◆ 0 番 なべ頭 ◆

- 材質 鉄
- 表面処理 黒ニッケル
- 頭部形状 0 番なべ



ねじ呼び径	1.4	1.6
dk (mm)	2.5	3
k (mm)	0.5	0.5
十字穴番号	0	0



サイズ		製品コード	100本 パック	1,000本 パック
d	L			
1.4	3	NS011403BNi	100	1,000
	4	NS011404BNi	100	1,000
	5	NS011405BNi	100	1,000
	6	NS011406BNi	100	1,000
1.6	4	NS011604BNi	100	1,000
	5	NS011605BNi	100	1,000
	6	NS011606BNi	100	1,000
	8	NS011608BNi	100	1,000

◆ ISO 規格 なべ頭 ◆

- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート
- 頭部形状 ISO規格十字なべ



ねじ呼び径	2	2.5	3	4	5	6
dk (mm)	4	5	5.6	8	9.5	12
k (mm)	1.6	2.1	2.4	3.1	3.7	4.6
十字穴番号	0	1	1	2	2	3

サイズ		製品コード	100本 パック	小箱入数
d	L			
2	5	NS010205	100	3,500
	6	NS010206	100	3,000
	8	NS010208	100	2,500
	10	NS010210	100	2,000
	2.5	6	NS012506	100
2.5	8	NS012508	100	1,400
	10	NS012510	100	2,400
	12	NS012512	100	2,000
	14	NS012514	100	1,800
3	6	NS010306	100	5,000
	8	NS010308	100	4,000
	10	NS010310	100	3,500
	12	NS010312	100	3,000
	14	NS010314	100	2,500
	16	NS010316	100	2,000
4	20	NS010320	100	1,600
	8	NS010408	100	2,000
	10	NS010410	100	1,500
	12	NS010412	100	1,500
	14	NS010414	100	1,300
	16	NS010416	100	1,000
5	20	NS010420	100	800
	25	NS010425	100	800
	10	NS010510	100	1,000
	12	NS010512	100	900
	14	NS010514	100	800
	16	NS010516	100	700
6	20	NS010520	100	600
	25	NS010525	100	500
	12	NS010612	100	500
	14	NS010614	100	500
6	16	NS010616	100	400
	20	NS010620	100	400

【小型ポンプ】



十字なべ ノンサート

◆ JIS 規格 なべ頭 ◆

- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート
- 頭部形状 JIS規格十字なべ



ねじ呼び径	3
dk (mm)	5.5
k (mm)	2.0
十字穴番号	2

サイズ		製品コード	100本パック	小箱入数
d	L			
3	6	NS010306#2	100	5,000
	8	NS010308#2	100	4,000
	10	NS010310#2	100	3,500
	12	NS010312#2	100	3,000
	14	NS010314#2	100	2,500
	20	NS010320#2	100	1,500
22	NS010322#2	100	1,500	

- 材質 ステンレスA2
- 表面処理 パシベート
- 頭部形状 JIS規格十字なべ

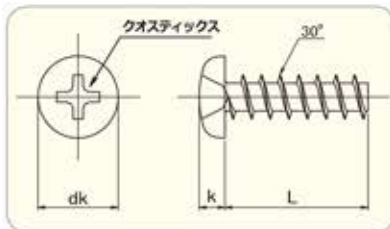


ねじ呼び径	3	4
dk (mm)	5.5	7
k (mm)	2.0	2.6
十字穴番号	2	2

サイズ		製品コード	100本パック	小箱入数
d	L			
3	6	NS010306JA2	100	6,000
	8	NS010308JA2	100	5,000
	10	NS010310JA2	100	4,000
	12	NS010312JA2	100	3,500
	14	NS010314JA2	100	3,000
	16	NS010316JA2	100	2,500
4	8	NS010408JA2	100	2,600
	10	NS010410JA2	100	2,200
	12	NS010412JA2	100	2,000
	14	NS010414JA2	100	1,700
	16	NS010416JA2	100	1,400
	20	NS010420JA2	100	1,200

カムアウトしない十字穴リセス！！

◆ クオスティックス・ノンサート ◆



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート
- 頭部形状 クオスティックス JISなべ



ねじ呼び径	3	4
dk (mm)	5.5	7
k (mm)	2.0	2.6
QSビットNo.	2	2



サイズ		製品コード	100本パック	小箱入数
d	L			
3	6	NS010306JQ	100	5,000
	8	NS010308JQ	100	4,000
	10	NS010310JQ	100	3,500
	12	NS010312JQ	100	3,000
4	8	NS010408JQ	100	2,600
	10	NS010410JQ	100	2,200
	12	NS010412JQ	100	2,000
	14	NS010414JQ	100	1,700
16	NS010416JQ	100	1,400	



QuaStix

- カムアウトしない
- トルク伝達が良好
- ビットとの嵌合性が良い
- 市販の十字ビットも使える

◎カムアウトしない

リセスが円弧(R)で形成され、抜け勾配がないため、カムアウトしません。

【クオスティックス】



ゼロ荷重でもカムアウトしない

【一般的な十字穴】

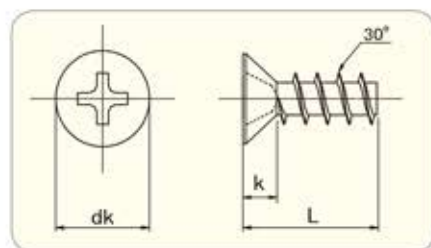


テーパー形状で、カムアウトしやすい



専用ビット

十字皿 ノンサート



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート

メッキ保証
5μm

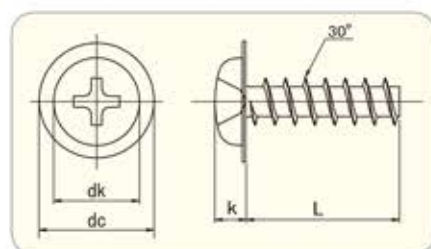


ねじ呼び径	3	4
dk (mm)	6	8
k (mm)	1.75	2.3
十字穴番号	2	2



サイズ		製品コード	100本 パック	小箱入数
d	L			
3	8	NS020308	100	5,000
	10	NS020310	100	4,000
	12	NS020312	100	3,500
4	8	NS020408	100	2,500
	10	NS020410	100	2,000
	12	NS020412	100	1,800

十字なべ 座付き ノンサート



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート

メッキ保証
5μm

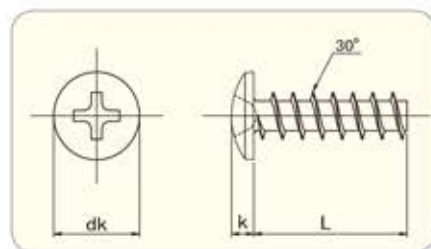


ねじ呼び径	3
dk (mm)	5.5
dc (mm)	8
k (mm)	2.3
十字穴番号	2



サイズ		製品コード	100本 パック	小箱入数
d	L			
3	6	NS010306WH#2	100	3,000
	8	NS010308WH#2	100	2,500
	10	NS010310WH#2	100	2,000
	12	NS010312WH#2	100	2,000
	14	NS010314WH#2	100	1,500
	20	NS010320WH#2	100	1,000
	22	NS010322WH#2	100	1,000

十字バインド ノンサート



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート

メッキ保証
5μm

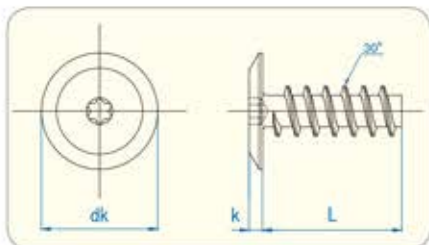


ねじ呼び径	3
dk (mm)	6.3
k (mm)	1.9
十字穴番号	2



サイズ		製品コード	100本 パック	小箱入数
d	L			
3	6	NS030306	100	4,500
	8	NS030308	100	3,500
	10	NS030310	100	3,000
	12	NS030312	100	2,500
	14	NS030314	100	2,000
	20	NS030320	100	1,500
	22	NS030322	100	1,300

310スリム 6-ロブ ノンサート



- 頭部がフラットになり、製品の小型化・薄型化が実現できます。
- 頭の出っ張りをなくすための座ぐり加工などが不要のため、製造コスト・工程数の削減が可能です。
- 頭部リセスは6ロブ（ヘキサロピュラ形状®）を採用しており、見た目もスッキリ！！
※ヘキサロピュラ穴は JIS B 1015 による。

6ロブリセス



310Slim®



ねじ呼び径	3	4	5
dk (mm)	7	8	9
k (mm)	0.8	0.9	1.0
ドライブサイズ	T6	T8	T10

- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート
黒色三価クロメート



RoHS指令適合商品

サイズ		製品コード		100本 パック	小箱入数
呼び径 d	長さ L	三価クロメート	黒色三価クロメート		
3	6	NS010306SH	NS010306SHBK	100	5,000
	8	NS010308SH	NS010308SHBK	100	4,000
	10	NS010310SH	NS010310SHBK	100	3,000
4	8	NS010408SH	NS010408SHBK	100	2,500
	10	NS010410SH	NS010410SHBK	100	2,000
	12	NS010412SH	NS010412SHBK	100	1,900
5	10	NS010510SH	NS010510SHBK	100	1,700
	12	NS010512SH	NS010512SHBK	100	1,400

東海電子(株)様
【アルコール濃度測定システム】



山洋電気製ファン専用 セルフタッピンねじ

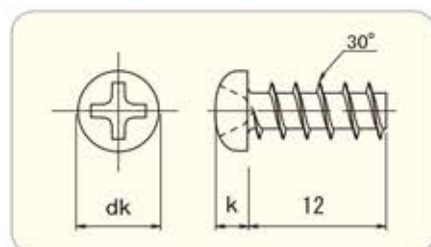
本製品は、山洋電気(株)様と共同開発した、樹脂フレームファン専用のセルフタッピンねじです。「ノンサート®」を改良し、樹脂フレームの変形や割れが起りにくい特殊な形状になっています。山洋電気製『San Ace』の樹脂フレームファンへの締結には、本製品のご利用をお勧め致します。推奨締付けトルク、推奨下穴形状については、山洋電気(株)様の技術資料をご覧ください。

SY-ノンサート

山洋電気製ファン『San Ace』専用セルフタッピンねじ



十字なべ(小頭)セルフタッピンねじ 【SY-ノンサート】



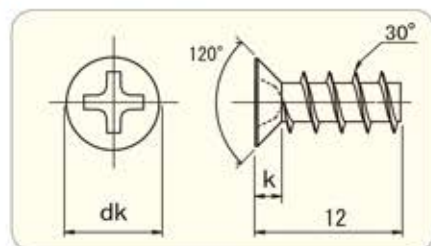
- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート



製品コード	ねじ呼び径	長さ (mm)	頭部外径 dk (mm)	頭部高さ k (mm)	十字穴番号	小箱入数
SY-NS010412P11	4	12	5.5	2.0	2	2,000
SY-NS014812P15	4.8	12	7.0	2.6	2	1,400
SY-NS010512P15	5	12	7.0	2.6	2	1,200



十字皿(120°)セルフタッピンねじ 【SY-ノンサート】



- 材質 鉄
- 表面処理 三価クロメート



製品コード	ねじ呼び径	長さ (mm)	頭部外径 dk (mm)	頭部高さ k (mm)	十字穴番号	小箱入数
SY-NS020412P11	4	12	6.2	MAX1.1	2	2,000
SY-NS024812P15	4.8	12	6.8	MAX1.2	2	1,800
SY-NS020512P15	5	12	6.8	MAX1.2	2	1,600



会 社 概 要

会社名 株式会社サイマコーポレーション

設 立 1952年1月

役員構成

代表取締役	齋間 孝
専務取締役	齋間 浩
取締役会長	齋間 勝
取締役	大場 俊典
執行役員	松本 忠男
執行役員	齋間 仁美
監査役	齋間 登美子



従業員数 50人（グループ含む）

資本金 10,000,000円

取引銀行 横浜銀行 辻堂支店
日本政策金融公庫 横浜支店
きらぼし銀行 湘南台支店
みずほ銀行 ビジネス金融センター
三菱UFJ銀行 藤沢支店

所在地 本 社 神奈川県藤沢市辻堂 2-9-17
TEL:0466-36-3656 FAX:0466-36-0009
info@saima.co.jp http://www.saima.co.jp

海 外 中 国 (100%子会社) 常州コアスコアレーション 常州科傲勝貿易有限公司【江蘇省常州市】
【本 社】

江蘇省常州市局前街 50 号新都大厦 1206 室
TEL:+86-519-88101398 FAX:+81-519-88108938

【倉庫 / 物流センター】
江蘇省常州市新北区天安工業園 A 座西加 5 楼 2
TEL:+86-519-86672033 FAX:+86-519-88108938

SPC メンバー シンガポール SYNERGIX SAIMA (S) PTE. LTD.
52 Ubi Ave 3, #05-37FRONTIER Singapore 408867
TEL:+65-6316-2630 FAX:+65-6316-2730

マレーシア ANT INDUSTRIAL SDN BHD
No 4, Jalan Industri USJ1/4, Taman PerindustrianUSJ, 47610 Subang Jaya,
Selangor, Malaysia
TEL:+603-8023-2010 FAX:+603-8023-2011

※SPCメンバー：サイマプレミアムクラブメンバー(Saima Premium Club Members)

www.saima.co.jp



HIGH SPEED & HIGH QUALITY

株式会社 **サイマコーポレーション**

〒251-0047 神奈川県藤沢市辻堂2-9-17

www.saima.co.jp

e-mail: info@saima.co.jp

TEL: 0466-36-3656

FAX: 0466-36-0009

2023.06

